

Cementir Group lanceert D-Carb® voor decarbonisatie van wit cement.

Met D-Carb® kunnen industriële gebruikers eenvoudig overgaan op duurzamere afgewerkte producten en tegelijk een hoog prestatieniveau behouden dat vergelijkbaar is met Aalborg White CEM I 52.5R.

Cementir lanceert vandaag een nieuw Aalborg wit cement met een lagere koolstofvoetafdruk, D-Carb®, dat de CO₂-uitstoot met 15 procent vermindert ten opzichte van CEM I 52.5R. D-Carb® is het eerste witte cement op de markt dat een lagere koolstofvoetafdruk combineert met snelle prestaties. Het is beschikbaar in Europese markten en wordt daarna wereldwijd op de markt gebracht.

'We stellen vol trots D-Carb® voor, ons nieuwe overkoepelende merk voor cement met een lagere koolstofuitstoot. Hiermee zet Cementir Group zich verder in om ecologische uitdagingen en klimaatverandering aan te pakken', zegt Michele Di Marino, Chief Sales, Marketing, & Commercial Development Officer van Cementir. 'Als toonaangevende producent van wit cement is een succesvolle uitrol van D-Carb® cruciaal om onze nul-emissiedoelstelling te behalen. Met onze klantgerichte aanpak wordt reikhalzend uitgekeken naar dit product. D-Carb® integreert een koolstofarmere, hoogwaardige en unieke esthetische waarde. Het toont aan hoe sterk we ons inspannen om de uitdagingen van decarbonisatie te overwinnen. Wij geloven dat D-Carb® stakeholders in de waardeketen verder zal ondersteunen om koolstofarmere eindproducten te realiseren die zijn afgestemd op duurzame bouwnormen'.

De synergie tussen de bekende Aalborg witte mortel en pure kalksteen is geoptimaliseerd dankzij een geschikte maalhulp waarmee al vroeg vergelijkbare prestaties als bij CEM I 52.5R worden bereikt om strakke bouwdeadlines te halen.

D-Carb® bevat ook de extra eigenschappen van de Aalborg White® mortel. Het extreem lage gehalte aan alkali en chloride biedt de eindproducten betrouwbare kwaliteit en duurzaamheid.

'Prestaties en witheid zijn belangrijke kenmerken van D-Carb®. De zoektocht naar geschikte grondstoffen en hun combinaties was cruciaal bij de productcontrole. Uiteindelijk selecteerden we een pure, zeer lichte kalksteen uit een betrouwbare bron voor een betere en gelijkmatigere witheid. Bovendien garandeert D-Carb® een betere en consistente reologie dankzij de fijnheid en deeltjesgrootteverdeling van kalksteen. Dit is ideaal voor nat gegoten toepassingen, zoals zelfverdichtend beton. Deze onderscheidende reologische eigenschappen zorgen voor betonafwerkingen die lijken op marmeroppervlakken. De verbeterde synergie en compatibiliteit tussen cement en hulpstoffen is ook geschikt voor een breed scala aan toepassingen met wit cement', aldus Stefano Zampaletta, Group Product Development

Manager.

Door de bijzondere prestaties van D-Carb® te benutten en na specifieke tests op locatie, kunnen klanten nu CEM I 52.5R in hun productieprocessen vervangen, vooral als snelle prestaties belangrijk zijn. Tijdens deze duurzame overgang bieden de technische experts van Cementir ondersteuning aan gebruikers bij het implementeren van het D-Carb®-product in hun productieprocessen.

Download de productinformatie en vind meer informatie over D-Carb®, een koolstofarm wit cement met 15 procent minder CO₂-uitstoot op: <https://www.aalborgwhite.com/products-solutions/d-carbr-cem-ii-a-ii-525r>

De introductie van D-Carb® heeft een enorme impact op de bouwsector. Cementir biedt hiermee een vitale oplossing voor decarbonisatie binnen de sector en breidt zijn portfolio van koolstofarme producten verder uit. Cementir Group zet zich verder in voor decarbonisatie met koolstofarme producten. Zo worden er voortdurend controles uitgevoerd om het D-Carb®-assortiment te versterken met aanvullende duurzame oplossingen.

Lees meer op www.aalborgwhite.com of volg AALBORG WHITE® op LinkedIn, Instagram en YouTube.

Ga voor technische en commerciële vragen over het product naar:

<https://www.aalborgwhite.com/aalborg-white-world/our-team>

Mediacontact: ella.bi@cementirholding.it