

Cementir Group wprowadza na rynek D-Carb® w celu dekarbonizacji białego cementu.

D-Carb® wspiera płynne przejście użytkowników przemysłowych na bardziej zrównoważone produkty gotowe przy zachowaniu wysokiego standardu wydajności podobnego do Aalborg White CEM I 52,5R.

Firma Cementir wprowadza dziś na rynek nowy cement Aalborg White Cement o mniejszym śladzie węglowym, D-Carb®, który zapewnia redukcję emisji CO₂ o 15 procent w porównaniu z CEM I 52,5R. D-Carb® jest pierwszym białym cementem na rynku, który charakteryzuje się niskim śladem węglowym i wysoką wydajnością już na wczesnych etapach zastosowania. Jest on dostępny na rynkach europejskich, następnie zostanie wprowadzony na rynek globalny.

Jesteśmy podekscytowani wprowadzeniem D-Carb®, naszej nowej marki parasolowej dla cementów niskoemisyjnych, co wpisuje się w nieustające zaangażowanie Grupy Cementir w rozwiązywanie problemów środowiskowych i związanych ze zmianami klimatycznymi – powiedział Michele Di Marino, dyrektor ds. sprzedaży, marketingu i rozwoju komercyjnego w Cementir. – Jesteśmy wiodącym producentem białego cementu i dlatego pomyślnie wdrożenie D-Carb® ma kluczowe znaczenie dla realizacji naszych ambicji w zakresie zerowej emisji netto. Z niecierpliwością czekamy na premierę tego produktu, który powstał z myślą o kliencie. D-Carb®, który łączy w sobie niską emisję dwutlenku węgla, wysoką wydajność i unikalną wartość estetyczną, podkreśla naszą odporność na wyzwania związane z dekarbonizacją. Wierzymy, że D-Carb® będzie dalej wspierać interesariuszy w łańcuchu wartości dzięki niskoemisyjnym produktom gotowym zgodnym ze standardami zrównoważonego budownictwa.

Synergia pomiędzy dobrze znanym białym klinkierem Aalborg i czystym wapieniem została zoptymalizowana poprzez wybór odpowiedniego środka wspomagającego mielenie, aby uzyskać porównywalną wydajność z naszym CEM I 52.5R już na wczesnym etapie zastosowania, spełniając rygorystyczne wymagania harmonogramu budowy.

D-Carb® dziedziczy również dodatkowe właściwości zastosowanego klinkieru Aalborg White®, bardzo niską zawartość zasad i chlorków, zapewniając niezawodną jakość i trwałość gotowych produktów.

Właściwości użytkowe i biały kolor to kluczowe cechy D-Carb®, a badanie odpowiednich surowców i ich kombinacji miało największe znaczenie w ocenie produktu. W rezultacie uzyskano precyzyjny surowiec: czysty, bardzo lekki wapień ze stabilnego źródła, poprawiający i stabilizujący biel. Ponadto, dzięki wykorzystaniu drobnociarnistości wapienia i rozkładu wielkości cząstek, D-Carb® zapewnia udoskonaloną i spójną reologię, idealną do zastosowań mokrych, takich jak samozagęszczający się beton. Te charakterystyczne właściwości

reologiczne umożliwiają uzyskanie wykończeń betonowych przypominających powierzchnie marmurowe. Co więcej, lepsza synergia i kompatybilność cementu i dodatków umożliwia szeroki zakres zastosowań cementu białego – wyjaśnia Stefano Zampaletta, kierownik ds. rozwoju produktów w Grupie.

Korzystając z wyjątkowych właściwości osiągniętych przez D-Carb® i po przeprowadzeniu specjalnego programu testów na miejscu, klienci mogą zastąpić CEM I 52,5R w swoich procesach produkcyjnych, zwłaszcza gdy głównym celem jest wydajność na wczesnym etapie zastosowania. Firma Cementir będzie wspierać tę zrównoważoną transformację wraz ze swoimi ekspertami technicznymi, aby pomóc użytkownikom we wdrożeniu produktu D-Carb® i zintegrowaniu go z ich procesami produkcyjnymi.

Pobierz informacje o produkcie i dowiedz się więcej na temat D-Carb®, białego cementu niskowęglowego o zredukowanej o 15% emisji CO₂:

<https://www.aalborgwhite.com/products-solutions/d-carbr-cem-ii-a-ii-525r>

Wprowadzenie D-Carb® ma głęboki wpływ na sektor budowlany i konstrukcyjny, ponieważ oferuje istotne rozwiązanie w zakresie dekarbonizacji praktyk w branży, a jednocześnie poszerza portfolio produktów niskoemisyjnych Cementir. Grupa Cementir kontynuuje szersze wysiłki na rzecz dekarbonizacji produktów niskoemisyjnych. Trwają bieżące oceny mające na celu wzmocnienie oferty D-Carb® o dodatkowe zrównoważone rozwiązania.

Więcej informacji dostępnych jest na stronie www.aalborgwhite.com lub na profilach AALBORG WHITE® na LinkedIn, Instagramie i YouTube.

W przypadku pytań technicznych i handlowych dotyczących produktu prosimy odwiedzić stronę:

<https://www.aalborgwhite.com/aalborg-white-world/our-team>

Kontakt dla mediów: ella.bi@cementirholding.it